



INOFlex® VD

4-Backen-Handspannfutter ohne Durchgang
4-jaw closed center manual chuck

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle

APPLICATION

- Clamping of round parts
- Clamping of square/rectangular parts
- Clamping of irregular parts
- For deformation sensitive parts
- Internal and external clamping

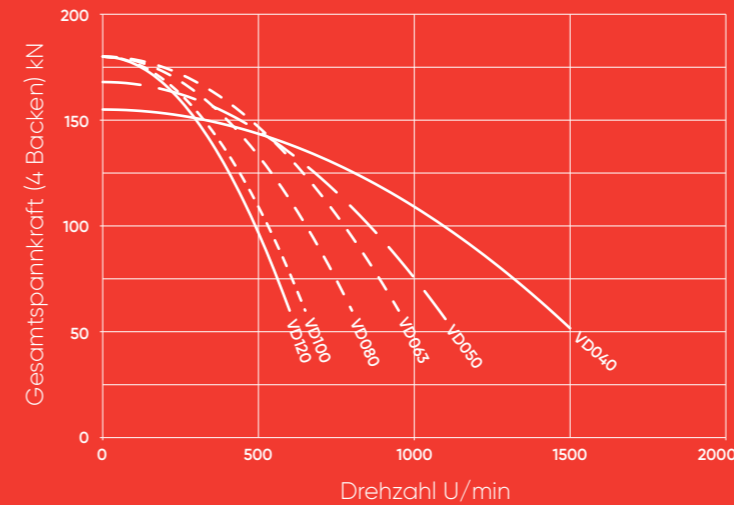
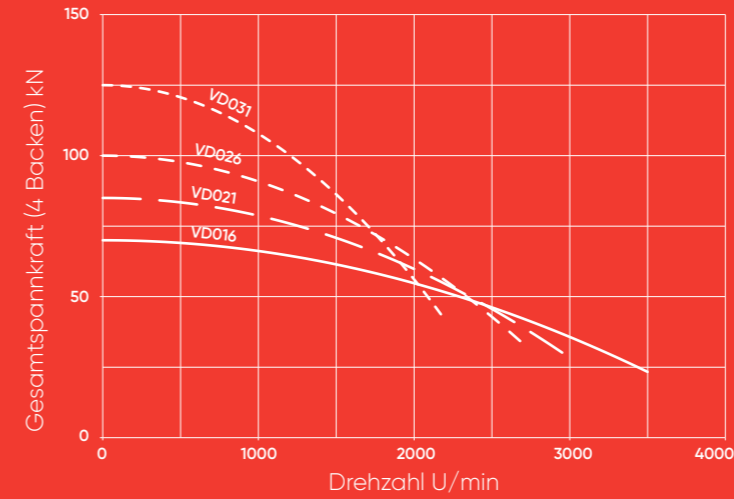
TECHNICAL FEATURES

- Compensating concentric clamping
- Jaw travel control

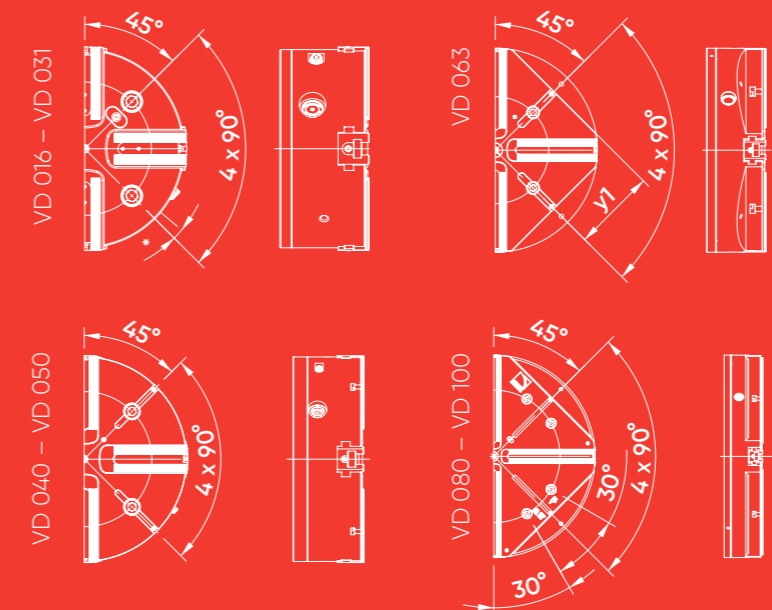
Technische Daten technical information	VD016	VD021	VD026	VD031	VD040	VD050	VD063	VD080	VD100	VD120	
Ident-Nr. / ident-no.	841016	841021	841026	841031	841040	841050	841063	841080	841100	841120	
Durchmesser diameter	mm	165	210	255	315	400	500	630	800	990	1150
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	4,3	5,2	5,2	6,1	6,9	8,7	11,3	11,3	11,3	11,3
Ausgleichshub compensation	mm	2,5	3,5	3,5	4	4,5	6,1	8	8	8	8
max. Anzugsmoment max. torque	Nm	70	120	160	200	270	300	320	320	320	320
max. Spannkraft max. gripping force	kN	70	85	100	125	155	168	180	180	180	180
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	3500	3000	2700	2200	1500	1100	950	800	650	600
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	12	22	39	75	127	226	340	545	720	1100
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	0,04	0,12	0,32	0,97	2,63	7,39	16,9	24,5	84,5	176,4
Nutenstein standard t-nut	—	GP05	GP07	GP11	GP11	GP13	GP21	GP21	GP21	GP21	GP21
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VS10	VS12	VS16	VS16	VS21	VS25	VS25	VS25	VS25	VS25
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	—	VG10	VG12	VG16	VG16	VG21	VG25	VG25	VG25	VG25	VG25

INOFlex® VD

Spannkraft- / Drehzahl-Diagramm
Clamping force - speed diagram



Beim Einsatz der weichen Standardbacke in äußerer Montageposition
When using the soft standard jaw in outer mounting position



* Lochkreis bei VD 016 um 5° nach links versetzt
* Bolt circle in VD 016 displaced by 5° to the left

	VD063	VD080	VD100	VD120	
	630	800	990	1150	
	380	520	720	720	
	330,2	463,6	647,6	647,6	
	163,5	163,5	169,5	169,7	
	8	8	8	8	
	246	315	420	498	
	60	60	60	60	
	10,5	10,5	10,5	10,3	
°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	
	6	6	6	6	
	16,4	16,4	16,4	17,4	
	314,3	399,3	504,3	574,3	
	40, 4x	M24 x 130, 7x	M24 x 180, 7x	M30 x 120, 7x	M30 x 180, 7x
	34,3	41,5	41,5	41,5	
	59	59	65	65	
	21	21	21	21	
	60	60	60	60	
0	80 / 228	80 / 295	80 / 395	80 / 476	
	25	25	25	25	
55	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55	
	22	22	22	22	
	40	40	40	40	
	38	38	38	38	
	16	16	16	16	
	200	285	245	290	

INOFlex® VD

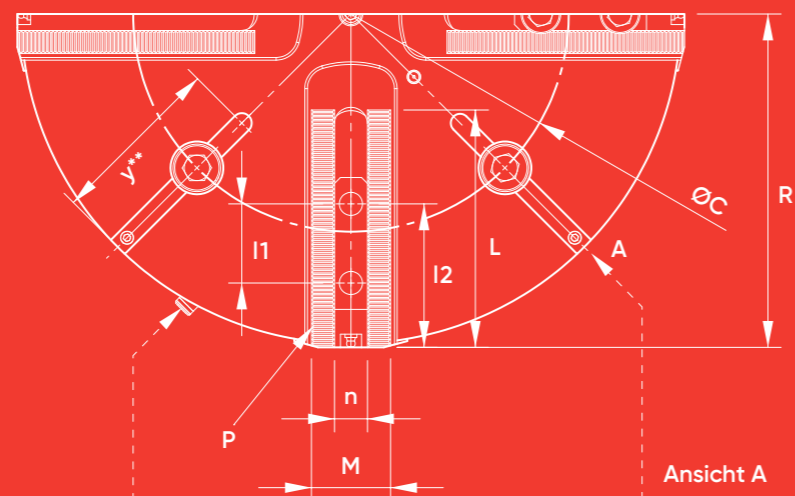


ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rect. geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Innen- und Außenspannung

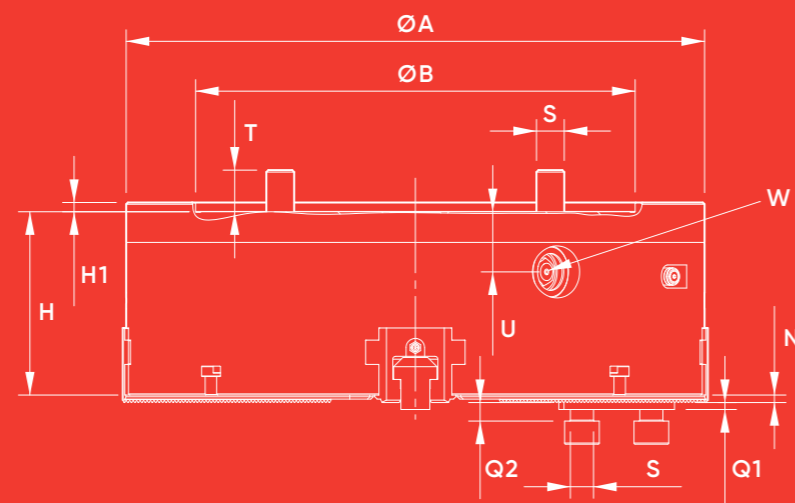
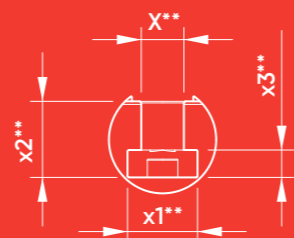
TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle



Hubkontrolle
Stroke control

* Ab VD 040
* starting at VD 040



Technische Daten technical information		VD016
Ident-Nr. / ident-no.		8410
Durchmesser diameter	mm	165
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	4,3
Ausgleichshub compensation	mm	2,5
max. Anzugsmoment max. torque	Nm	70
max. Spannkraft max. gripping force	kN	70
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	3500
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	12
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	0,04
Nutenstein standard t-nut	—	GP05
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VS10
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	—	VG10

Abmessungen dimensions	VD016	VD021	VD026	VD031	VD040	VD050	VD063	VD080	VD100	VD120
A mm	165	210	255	315	400	500	630	800	990	1150
B H6 mm	140	170	220	220	300	380	380	520	720	720
C mm	104,8	133,4	171,4	171,4	235	330,2	330,2	463,6	647,6	647,6
H mm	76	85	105	130	136,5	158,5	163,5	163,5	169,5	169,7
H1 mm	5	5	5	5	5	8	8	8	8	8
L mm	60	78	93	111	141	180	246	315	420	498
M mm	31	35,5	40	40	50	60	60	60	60	60
N mm	5	5	5	5	6,5	6,5	10,5	10,5	10,5	10,3
Verzahnung serration	P mm	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°
	Q1 mm	2,5	3	3	3	3,5	6	6	6	6
	Q2 mm	10,5	11,5	11,5	11,5	11,5	16,4	16,4	16,4	17,4
Futter geöffnet chuck open	R mm	84,8	107,9	130,7	161,1	201,9	252,8	314,3	399,3	504,3
	S mm	M10 x 80, 4x	M12 x 90, 4x	M16 x 110, 4x	M16 x 130, 4x	M20 x 110, 4x	M24 x 140, 4x	M24 x 130, 4x	M24 x 180, 7x	M30 x 120, 7x
	T mm	16	17,6	21,6	22,6	30	36	34,3	41,5	41,5
	U mm	28	32	37	50	53	52	59	59	65
Schlüsselweite wrench width	W mm	12	12	17	17	21	21	21	21	21
	l1 mm	18	20	30	30	30	60	60	60	60
min./max.	l2 mm	25 / 52	28 / 68	41 / 60	41 / 97	43 / 122	70 / 150	80 / 228	80 / 295	80 / 395
	n H8 mm	10	12	16	16	21	25	25	25	25
	s mm	M8 x 25	M10 x 25	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55
	xH12 mm	—	—	—	—	14	14	22	22	22
	x1 mm	—	—	—	—	23	23	40	40	40
	x2 mm	—	—	—	—	25	25	38	38	38
	x3 mm	—	—	—	—	9	9	16	16	16
	y mm	—	—	—	—	118	133	200	285	245